

コストとリスクに差が出る 資材返却 のポイント



一般社団法人 軽仮設リース業協会

Scaffolding and Construction
Materials Leasing Association

〒101-0052

東京都千代田区神田小川町3-6NKビル7階

TEL 03-3293-3148

FAX 03-3293-3207



一般社団法人 軽仮設リース業協会

コストとリスクを減らす5つのポイント

日ごろ何気なく積み込んでいる解体時の仮設資材。

注意しないと事故を引き起こしたり、余計なコストがかかったりすることにお気づきですか。

ここでは安全とコスト削減の5つのポイントを説明いたします。

ポイント

1 積み合わせがよく、多くの資材を積める

2 荷積みの時間が短縮される

3 荷崩れ防止・走行中の安全

4 車の台数が減り、引取り運賃が低減

5 積み下ろしの安全

出庫

工事現場・解体

積み込み

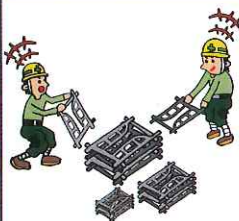
運搬

入庫

積み下ろし

良い荷姿

実際にあった良い事例
返却時
286台 ▶ 800万円



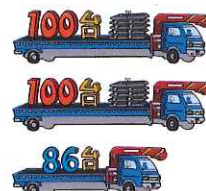
解体時に資材の種類や大きさを併せて整頓された荷姿にすることが後の運搬の安全とコスト削減に影響します。



資材の種類や大きさを併せて整頓された荷姿にすることで、すみやかな積み込み作業が行われ、時間短縮が可能です。



運搬時には、整理された積荷ができたトラックは、安全に運搬ができます。



286台

余分なコスト削減!

実際にあった事例
返却時
286台 ▶ 800万円

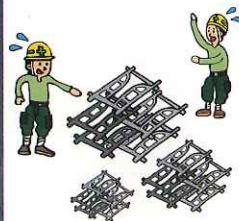
出庫時とほぼ同じ台数で返却できるため、運搬コストが抑えられます。



積み下ろしの安全は、資材の整理整頓から積み込み方で決まります。

悪い荷姿

実際にあった悪い事例
返却時
348台 ▶ 1,056万円



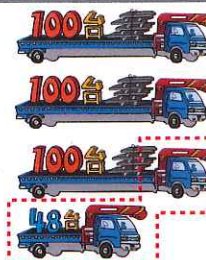
解体時に資材の種類や大きさに関係ない荷姿にしていると後の運搬工程に危険が伴い、コストもかかります。



資材が整理されていなければ積み上げた資材が落下してくることもあり危険です。また、トラックの台数も増えてしまいます。



荷姿が悪い場合は、運搬中に荷崩れが起ることもあります。



348台

256万円の余分なコストがかかる!

実際にあった事例
返却時
348台 ▶ 1,056万円

出庫時と同じ台数で返却できる予定が資材整理ができていないために1.5倍前後の運搬コストがかかります。



荷姿が悪いと荷崩れが発生したり、事故の原因になります。また、作業にかかる時間が増えてしまいます。

返却荷姿は
このように

1

鳥居型建枠

●梱包数については各社所定の数量に従って下さい。



悪い例

こんな荷姿は**危険**です！

荷崩れや抜けの原因となり事故が起こりやすくなります。



▶交互に組まれていない



▶4箇所番号線で括られていない



▶4箇所の番号線で括られていない

良い荷姿の作り方

①

1段目は**交互**に組んでください。



ラインをあわせる

②

2段目は1段目の逆方向に組んでください。

③

1段2枚×25段=50枚を1梱包をお願いします。



④

番号線は太さ10番以上で4箇所の結束で止めてください。



良い例

これなら安心です！

安定し、事故の心配がありません。



鳥居型建枠
を積み込むポイント

- ① 同じ枠を交互に組む
- ② 4箇所ですっきり括る
- ③ 1梱包は、1段2枚×25段=50枚

返却荷姿は
このように

2

梯子型建枠

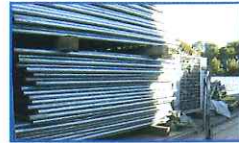
●梱包数については各社所定の数量に従って下さい。



悪い例

こんな荷姿は**危険**です！

荷崩れや抜けの原因となり事故が起こりやすくなります。



▶4箇所の番号線で括られていない



▶同じ向きで重ねられていない



▶4箇所の番号線で括られていない

良い荷姿の作り方

①

組み方は**同じ向き**で重ねてください。



②

1段1枚×25段=25枚を1梱包でお願い致します。

③

番号線は太さ10番以上で4箇所の結束で止めてください。



良い例

これなら安心です！

安定し、事故の心配がありません。



梯子型建枠
を積み込むポイント

- ① 同じ向きで重ねる
- ② 4箇所ですっきり括る
- ③ 1梱包は、1段1枚×25段=25枚

返却荷姿は
このように

3

鋼製布板

●梱包数については各社所定の数量に従って下さい。



悪い例

こんな荷姿は**危険**です!

荷崩れや抜けの原因となり事故が起こりやすくなります。



▶ サイズが揃いで不安定



▶ サイズが揃いで不安定



▶ サイズが揃いで不安定

良い荷姿の作り方

①

1段目は裏面に
してください。
(小口・補強板溶接修
理を発生させない為)



②

2段目からは表
面にして組んで
ください。



③

1列20枚×2列＝
40枚を1梱包で
お願い致します。



④

番線は太さ10
番以上で2箇所
の結束で止めて
ください。



良い例

これなら安心です!

安定し、事故の心配がありません。



鋼製布板

を積み込むポイント

① 1段目は
裏返しにする

② 2箇所
でしっかり括る

③ 1梱包は、
1列20枚×2列
＝40枚

返却荷姿は
このように

4

足場板

●梱包数については各社所定の数量に従って下さい。



悪い例

こんな荷姿は**危険**です!

荷崩れや抜けの原因となり事故が起こりやすくなります。



▶ サイズが揃いで不安定



▶ サイズが揃いで不安定



▶ しっかりと番線で括られていない

良い荷姿の作り方

①

1段目は裏面に
してください。
(小口溶接修理を
発生させない為)



②

2段目からは表
面にして組んで
ください。



③

1列10枚×4列＝
40枚を1梱包で
お願い致します。



④

番線は太さ10
番以上で両端2
箇所の結束で止
めてください。



良い例

これなら安心です!

安定し、事故の心配がありません。



足場板

を積み込むポイント

① 1段目は
裏返しにする

② 両端2箇所
でしっかり括る

③ 1梱包は、
1列10枚×4列
＝40枚

返却荷姿は
このように

5

鋼管類・サポート

●梱包数については各社所定の数量に従って下さい。



悪い例

こんな荷姿は**危険**です!

荷崩れや抜けの原因となり事故が起こりやすくなります。



梱包する長さがバラバラ



2重巻きで止められていない

良い荷姿の作り方

- | | 〈鋼管〉 | 〈サポート〉 | |
|-------------------------------------|------|--------|-----------------------------------|
| ① 番線は太さ10番以上で2重巻き以上の結束で止めてください。 | | | ① 番線は太さ10番以上で2重巻き以上の結束で止めてください。 |
| ② 1段5本×5段=25本を1梱包をお願い致します。 | | | ② 50本を1梱包をお願いします。(9本×4段+上段5本=50本) |
| ③ 2.5M以下は両端2箇所の結束で止めてください。 | | | ③ 40ガタ以下は両端2箇所の結束で止めてください。 |
| ④ 3.0M以上の長物は中央1箇所と両端2箇所の結束で止めてください。 | | | ④ 40ガタ以上は中央1箇所 両端2箇所の結束で止めてください。 |



良い例

これなら安心です!

安定し、事故の心配がありません。



鋼管類・サポート

を積み込むポイント

- ① 同じ資材・サイズでの梱包
- ② 2箇所以上でしっかり括る
- ③ 1梱包の規定数を守る

返却荷姿は
このように

6

筋違・手摺・下さん

●梱包数については各社所定の数量に従って下さい。



悪い例

こんな荷姿は**危険**です!

荷崩れや抜けの原因となり事故が起こりやすくなります。



1梱包が多すぎる



パイプと混在している

良い荷姿の作り方

- | | |
|---------------------------------|---------------------|
| | |
| ① 番線は太さ10番以上で2重巻き以上の結束で止めてください。 | ② 50本を1梱包をお願いします。 |
| | ③ 両端2箇所の結束で止めてください。 |



良い例

これなら安心です!

安定し、事故の心配がありません。



筋違・手摺・下さん

を積み込むポイント

- ① 同じ資材・サイズでの梱包
- ② 2箇所以上でしっかり括る
- ③ 2重巻きでしっかり括る

クランプ・ブラケット・ ジャッキベース・チェーン



悪い例

こんな荷姿は **危険** です！

荷崩れや抜けの原因となり事故が起こりやすくなります。



入れ過ぎは落下の恐れがあり非常に危険です。また、上部にカゴ等が置けなくなり、無駄な運搬コストがかかります。

良い荷姿の作り方

①

同じ資材を入れる。
(サイズが混在しても構いません)



②

同じ資材を入れる。
(直交・自在はできるだけ分別してください)



③

同じ資材を入れる。
(レギュラー・ロングが混在しても構いません)



④

チェーンは袋に入れて下さい。



良い例

これなら安心です！

安定し、事故の心配がありません。



クランプ・ブラケット・
ジャッキベース・チェーン
を積み込むポイント

① 同じ資材に
分別する

② カゴが重ねられる
よう分量に注意

③ カゴの中身が落下
しないように注意

返却時の荷締めによる 不良品発生にご注意を



悪い例



薄板ものが押し潰されている



締め過ぎで建枠に反り発生



締め過ぎでパレット変形



良い例



角のある機材は角当て材を使用する



木製品やアルミ製品にはワイヤーではなくラッシングベルトを使用